



KNOPP

Adolf-Oesterheld-Str. 1
D-97337 Dettelbach
Tel: +49(0)9324/9199-0
Fax: +49(0)9324/9199-66
info@knopp-chemie.com
www.knopp-chemie.com

PRONTOPP®

Chape fluide KNOPP PRONTOPP® AZO

LIANT ANHYDRITE EN 13454-1 CAB-30

Fiche
Technique

Description du produit

PRONTOPP® AZO Compound 2000 F est utilisé comme liant pour la confection d'une chape fluide anhydrite homogène. Doté d'une grande facilité de mise en œuvre. Notre liant contient déjà toute l'adjuvantation nécessaire à l'optimisation de la mise en œuvre du mortier frais et la garantie d'un durcissement fiable. Le contrôle du produit est assuré par le MPA Baden Württemberg, laboratoire externe indépendant.

Domaine d'application

PRONTOPP® AZO Compound 2000 F est un liant anhydrite synthétique destiné à la fabrication de chapes fluides anhydrites sans pellicule de surface, de classe de résistances CA-C20-F4 et supérieures.

Ponçage superflu !

Particulièrement adapté à tout type de fabrication : En centrale à béton ou fabrication sur chantier (silos deux chambres ou centrales mobiles).

Propriétés de la Chape fluide KNOPP PRONTOPP® AZO

- Mise en œuvre rapide et volume de pose élevé.
- Mortier de chape homogène, compactage supplémentaire inutile.
- Faible tuilage et retrait. Idéal pour la pose de revêtements sur de grandes surfaces sans joint de fractionnement ou dilatation.
- Résistances initiales élevées résultant de la rapidité de prise et de durcissement.
- Aucune formation de pellicule de surface sur la chape fluide.
- Armatures inutiles, qu'il s'agisse de chapes pour sols chauffants ou non.
- Produit biologiquement inoffensif

Données techniques

Liant **PRONTOPP® AZO Compound 2000 F** :

- Densité pure : 2,96 kg/dm³
- Densité en vrac : env. 1,2 kg/dm³
- Classe de résistance (NF EN 13454) : CAB 30
- Réaction du mortier mouillé : alcalin
- Teneur en sulfate de calcium : ≥ 85 M-%
- Conservation : env. 12 mois si le produit est stocké au sec dans des conditions appropriées

Chape fluide **KNOPP PRONTOPP® AZO** :

- Consistance (Hägermann) : 23 $\pm$ 2 cm
- Temps de mise en œuvre : max. 3 heures
- Côte de retrait et de tuilage : $\leq 0,2$ mm/m
- Conductivité thermique : env. 1,7 W/mK
- Praticabilité : dépendant de la météo après env. 72 heures
- Résistance partielle : env. après 5 jours
- Maturité de pose : Hors plancher chauffant : $\leq 1,0$ CM-%
Sur plancher chauffant : $\leq 0,5$ CM-%
- Comportement au feu : A1_{fl} (non combustible)

CARACTÉRISTIQUE

DONNÉES SPÉCIFIQUES





Conditionnement

En vrac dans camions silos

Matériaux de base

Utiliser des granulats conformes à la norme NF EN 13139 de 0 à 4 ou 0 à 8 mm, proches de la courbe granulométrique usuelle C8.

Mélange modèle

Formule par m ³	CAF-C20-F4	CAF-C35-F6	Unité
PRONTOPP® AZO Compound 2000 F*	560	700	kg
Agrégat	1.400	1.200	kg
Eau	260	280	litr.
Rapport eau/liant	0,46	0,40	

*Le besoin exact en liant dépend intégralement des matériaux utilisés et du rapport eau/liant. Il est défini lors des essais initiaux réalisés par notre service technique.

Pose

- Ne jamais couler de chape liquide à base de sulfate de calcium sans imperméabilisation vers le bas.
- La mise en oeuvre de Chape fluide **KNOPP PRONTOPP® AZO** doit être effectuée à une température ambiante comprise entre + 5 °C et + 30 °C.
- Pour tous les types de chapes, excepté les chapes adhérentes, utiliser des bandes de rives. La compressibilité des bordures doit être de 5 mm au minimum. Pour des surfaces plus importantes, la compressibilité devra être supérieure.
- Le débouillage de la chape doit être croisé, une première fois en profondeur et une seconde en surface.

Cure de la chape

Pas de produit de cure nécessaire. Après la pose, la chape doit être protégée contre les courants d'air et la lumière directe du soleil pendant trois jours (sans compter le jour du coulage)

Traitement ultérieur

- Chape fluide **KNOPP PRONTOPP® AZO** durcit en conditions normales de chantier sans formation de laitance. Le cas échéant, le ponçage de la chape est inutile.
- Le ponçage de nettoyage (salissures, peinture, poussière de plâtre et autre) reste obligatoire et doit être effectué par le poseur de revêtements de sol.

Normes et directives de contrôle

- NF EN 13139 : Granulats pour mortier
- NF EN 13454 : Liant anhydrite
- NF EN 13813 : Mortiers de chapes

Commentaires

Les matières premières que nous utilisons ainsi que nos produits finis sont soumis à de sévères contrôles de qualité par l'usine. L'utilisation de ce produit exclut celle de toute autre marque d'adjuvant. Nous attirons l'attention sur le fait que nous devons vérifier si nos produits et nos contrôles sont bien adaptés aux conditions des sites de contrôle. Afin de garantir la qualité de la chape, la qualité du granulat est contrôlée, ainsi que le respect de la réglementation technique en vigueur, ainsi que les rapports de mélange et de mise en oeuvre. Étant donné que nous ne pouvons contrôler ni les conditions de chantier ni l'exécution de celui-ci, les indications figurant sur cette fiche ne peuvent en aucun cas induire la responsabilité directe légale du groupe d'entreprises Knopp. La présente fiche technique remplace tous les exemplaires précédents perdant toute validité de ce fait.

Version 25.07.2023

INDICATIONS RELATIVES À LA MISE EN ŒUVRE

INDICATIONS GÉNÉRALES