Adolf-Oesterheld-Str.1
D-97337 Dettelbach
Tel: +49(0)9324/9199-0
info@knopp-chemie.com
knopp-chemie.com

PRONTOPP®
XtraSpeed ST

Zusatzmittel zur Herstellung von Calciumsulfatfließestrichen

CHARAKTERISTIK

PRODUKTBESCHREIBUNG

PRONTOPP® XtraSpeed ST ist ein Rheologie-modifizierendes Zusatzmittel, welches bereits alle benötigten Hilfsstoffe enthält, um fließfähige und schnelltrocknende Calciumsulfatfließestrichmörtel zu rezeptieren.

ANWENDUNGSGEBIET

PRONTOPP® XtraSpeed ST wird zur Regulierung des Anmachwassers und zur Stabilisierung von Calciumsulfatfließestrichen eingesetzt, welche unter Verwendung von **PRONTOPP® Compound** Anhydritfließestrichbindemittel nach einer gesonderten Mischungsberechnung hergestellt werden.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Stabilisiert fließfähige Estrichmörtel mit Fließmaßen von bis zu 32 cm
- Vollständig kompatibel mit **KNOPP$_{AZO}$** Technologie zur Herstellung von sinterhautfreien Oberflächen.

TECHNISCHE DATEN

ZUSATZMITTEL PRONTOPP® XtraSpeed ST:

Farbe:	hellgrün
Form:	flüssig
Dichte (bei 20 °C):	1,05 ± 0,03 g/cm³
Verarbeitungstemperatur:	über + 5 °C
Haltbarkeit:	ca. 12 Monate – sonnengeschützt und frostfrei lagern
Lieferform:	**Einweggebinde:** PE-HD-Kanne: 20 kg netto **Mehrweggebinde:** Container: 1.000 kg netto

Richtrezeptur eines Calciumsulfatfließestrich auf Basis von **PRONTOPP® Compound F** Anhydritbindemittel und **PRONTOPP® XtraSpeed ST**:

MISCHUNGSMODELL

Rezeptur pro m³	Mischung	Einheit
Zuschlag 0/4	700	kg
PRONTOPP® Compound F Anhydritbindemittel	1100	kg
PRONTOPP® XtraSpeed ST	11	Kg [1]
Wasser/Bindemittel-Wert	0,32	

[1] entspricht 1,0 V-% des Bindemittelgewichtes

FESTIGKEITEN

Kriterium		Einheit
Biegzugfestigkeit (28 Tage)	F6 – F7	N/mm²
Druckfestigkeit (28 Tage)	C35 – C40	N/mm²

BELEGREIFE

Kriterium		Einheit
Begehbarkeit	24	Stunden
Belegreife	14 - 21	Tage

Dieser ideale Estrichmörtel kann nur unter Einhaltung der unten aufgeführten Vorbereitungshinweise hergestellt werden. Die Angaben beziehen sich auf 50 mm bei unbeheizten Estrichen und 65 mm bei beheizten Estrichen, normale klimatische Bedingungen bei + 20 °C und einer relativen Luftfeuchte von 65%.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

UNTERGRUND

Beim Einbau Calciumsulfatfließestrich auf Basis von **PRONTOPP® XtraSpeed ST** auf MineralwolleDämmung wird der Einbau einer zusätzlichen lastverteilenden Platte empfohlen. Zudem sollte bei Einbau auf Mineralwolle-Dämmung eine maximale Feldgröße von 200 m2 nicht überschritten werden.

AUSGANGSSTOFFE

- PRONTOPP® Compound F Anhydritbindemittel nach DIN EN 13454
- Zuschlag nach DIN EN 13139

VERARBEITUNG

- Rezeptur gemäß Erstprüfung einhalten
- Dosierung einhalten (1,0 M-% zum Bindemittelgewicht). Die Zugabe sollte in die angefeuchteteMischung erfolgen.
- Wasser/Bindemittelwert ≤ 0,32
- Mischdauer von mindestens 2 Minuten nach Zugabe aller Bestandteile.

BAUKLIMATISCHE BEDINGUNGEN

- Schutz vor Zugluft und direkter Sonneneinstrahlung während der Erhärtung.
- Abtransport überschüssiger Feuchtigkeit durch zugfreie Querlüftung (4 x tägl. 20 - 30 Min).
- Bauart und Baustellevorbereitung gemäß DIN 18560.

BESONDERE HINWEISE

MESSUNG DER BELEGREIFE

- Vor Verlegung des Oberbodens muss die Restfeuchte des Estrichs nach DIN 18560-1 mit der CMMethode gemessen werden.
- Bei einem mit **PRONTOPP® XtraSpeed ST** veredeltem Calciumsulfatfließestrich handelt es sich um einen Sonderestrich, bei dem nach DIN 18560-1 abweichende Grenzwerte zur Belegereife gelten. Diese sind vom Hersteller vorzugeben. Gemäß KNOPP-Herstellervorgaben kann eine Belegung dieser Estriche bei CM-Feuchten von ≤ 1,0 CM-% erfolgen.

WEITERBEARBEITUNG

Calciumsulfatgebundene Estriche sind gegenüber einer länger einwirkenden Feuchtigkeitsbelastung aus dem Verlegemörtel und ggf. der Spachtelmasse zu schützen. Wir empfehlen deshalb in Anlehnung an das BEB-Hinweisblatt 8.5 insbesondere bei der Verklebung von großformatigen Fliesen den Einsatz einer Reaktionsharzgrundierung in Verbindung mit einem schnell erhärtenden und schnell trocknenden Mörtelsystem. Ebenso kann bei zu spachtelnden Calciumsulfatfließestrichen auf Basis von **PRONTOPP® XtraSpeed ST** die Verwendung von Calciumsulfat-Spachtelmassen zweckmäßig sein.

SICHERHEIT

- Bei der Verwendung unserer Erzeugnisse ist generell die allgemeine Arbeitshygiene einzuhalten.
- **PRONTOPP® XtraSpeed ST** ist lösungsmittelfrei und chloridfrei.
- Bei korrekter Lagerung zeigen unsere Produkte keine Zersetzung. Deshalb sind Stabilität und Reaktivität durch die Lagerung bis zu 12 Monaten nicht beeinflusst.
- Weitere Informationen zum Umgang mit CONTOPP®-Beschleunigersystemen entnehmen Sie unseren

ALLGEMEINE HINWEISE

NORMEN UND PRÜFVORSCHRIFTEN

- DIN EN 13139: Gesteinskörnung von Mörtel.
- DIN EN 13454: Calciumsulfat-Binder
- DIN 18560: Estriche im Bauwesen, Teile 1 - 7

KOMMENTAR

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und produzierten Erzeugnisse unterliegen strengen Werkskontrollen. Beim Einsatz dieses Produktes dürfen keine Zusatz-mittel von anderen Herstellern mit verwendet werden. Es wird darauf hingewiesen, dass unsere Erzeugnisse und das Verfahren auf ihre Eignung für die zu erwartenden Baustellenbedingungen zu prüfen sind. Da wir keine Kontrolle über die Baustellenbedingungen oder die Bauausführung besitzen, kann aus diesem Merkblatt keinerlei rechtliche Haftung abgeleitet werden. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Exemplare ihre Gültigkeit.

STAND: 29.10.26